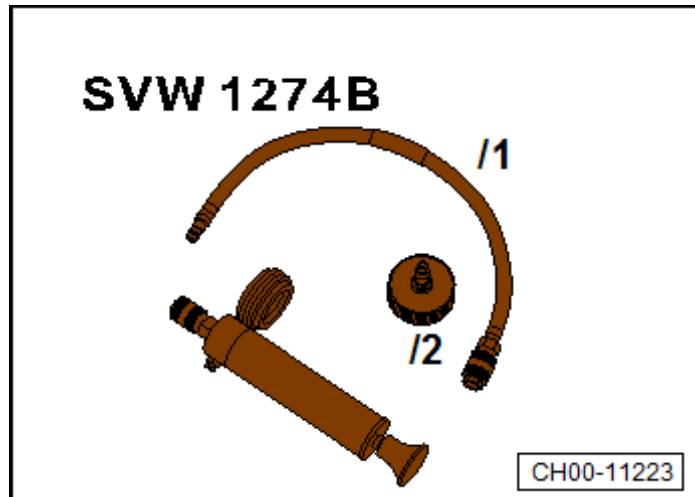


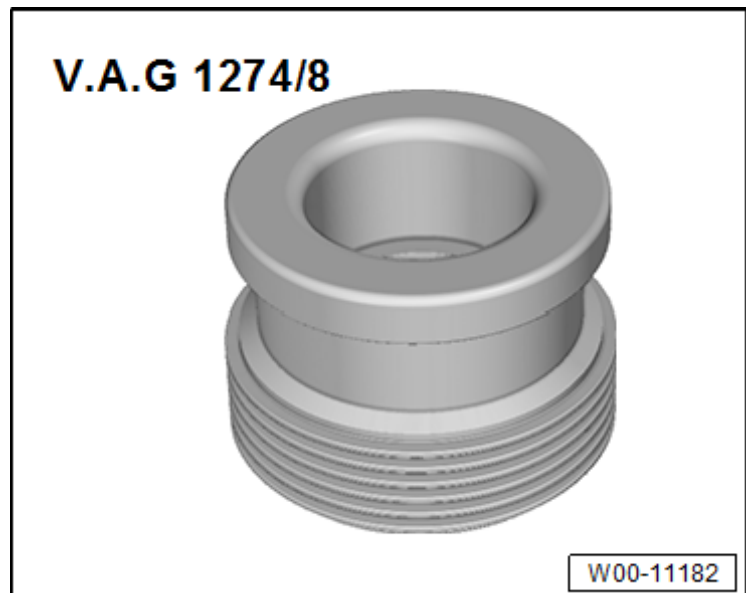
## 检查冷却系统的密封性

### 所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 冷却系统测试仪 -SVW 1274B- 或 -V.A.G 1274B-



- ◆ 冷却系统测试仪的适配接头 -SVW 1274B/8- 或 -V.A.G 1274B /8-

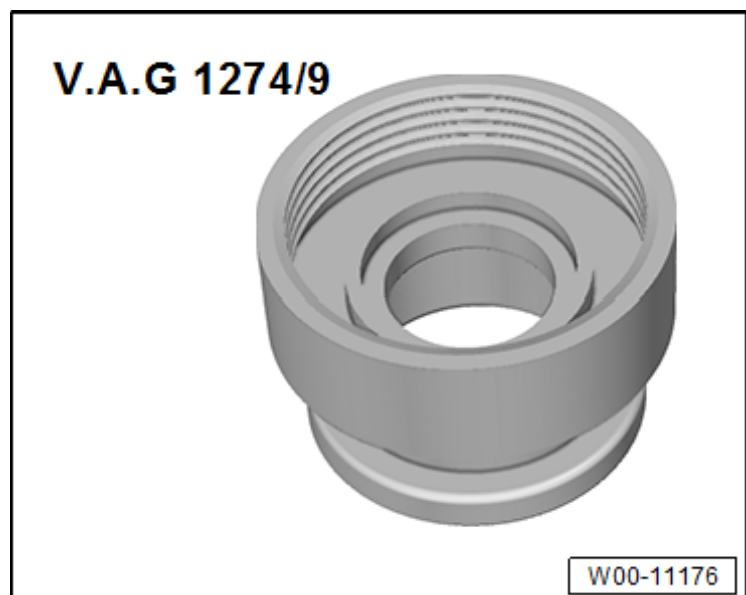


- ◆ 冷却系统测试仪的适配接头 -SVW 1274B/9- 或 -V.A.G 1274B /9-

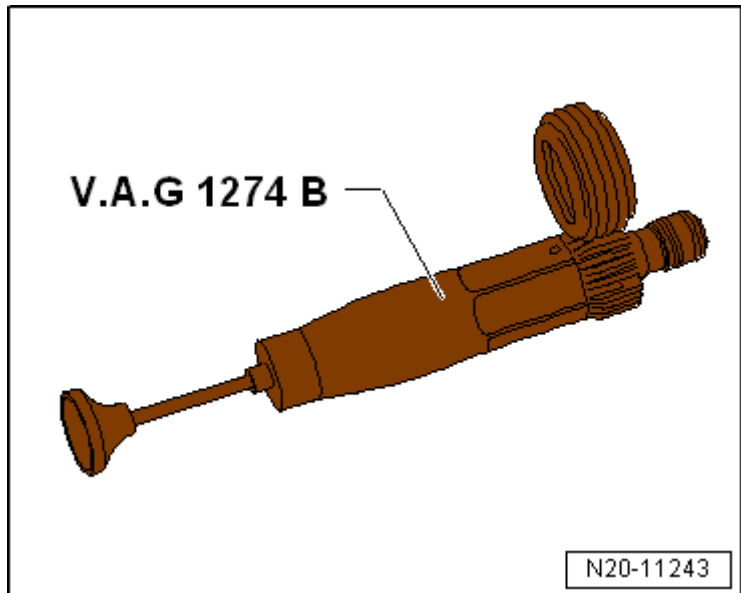
### 工作步骤



首先进行工具自检，然后对冷却系统密封性进行测试。



工具自检：



- 多次操作冷却系统测试仪 -SVW 1274B- 或 -V.A.G 1274B-，建立起约 3 bar 压力。
- 30s 内表内读数应无变化。
- 如果无法建立压力或者压力下降，说明冷却系统测试仪 -SVW 1274B- 或 -V.A.G 1274B- 本身泄漏。

#### 检测过程：

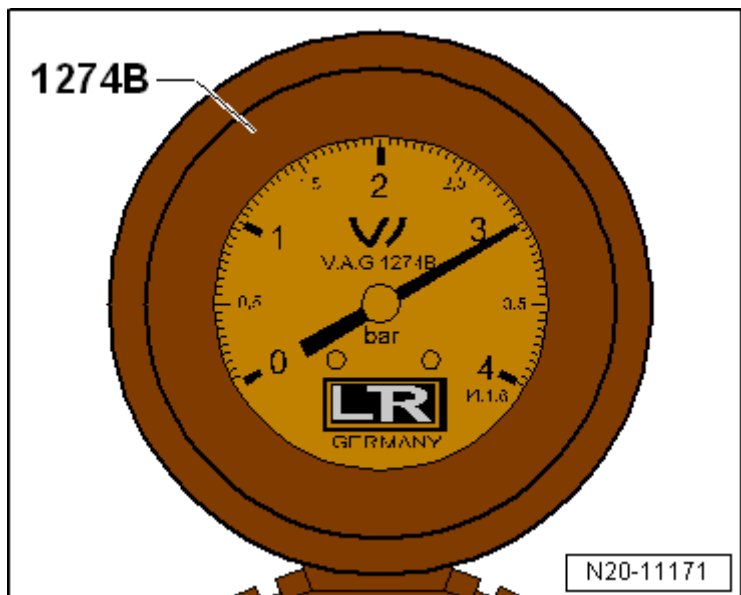


小心

在冷却系统处于热态时，冷却系统处于压力之下。小心被高温蒸汽和高温冷却液烫伤。

可能会烫伤手和身体其他部位。

- π 戴上防护手套。
- π 戴上防护眼镜。
- π 消除过压：请将冷却液补偿罐的密封盖用抹布盖住并小心地打开。



#### 检查冷却系统密封性

- ◆ 冷却系统已达到工作温度

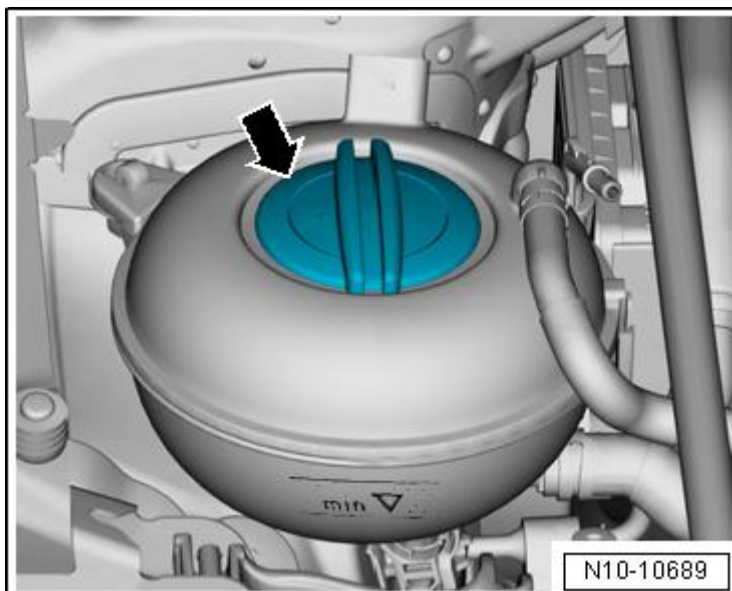


注意！

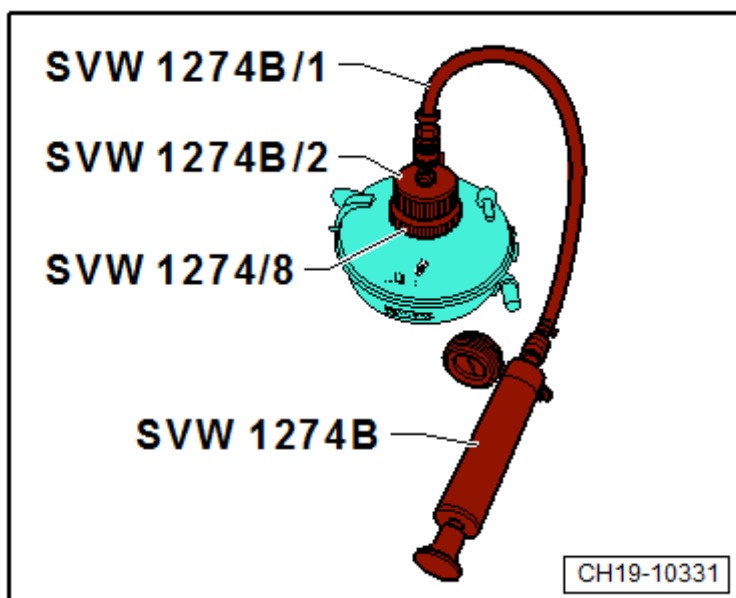
热蒸汽和热冷却液可能会造成烫伤。

- ◆ 冷却系统在热机状态时，冷却系统处于过压状态。
- ◆ 请将冷却液补偿罐盖用抹布盖住并小心地打开，消除过压。
- ◆ 冷却液补偿罐盖打开时热蒸汽可能会溢出。必须戴护目镜和防护手套，以免造成烫伤和人身伤害。

- 打开冷却液补偿罐盖 -箭头-。



- 将冷却系统测试仪 -SVW 1274B- 或 -V.A.G 1274B- 和适配接头 冷却系统测试仪的适配接头 -SVW1274B/8- 或 -V.A.G 1274B /8- 安装在冷却液补偿罐上。
- 用检测设备的手动泵产生一个约 1.0 bar 的压力。
- 如果压力无法保持，请查找泄漏点并将故障排除。



### 检查冷却液补偿罐盖中的安全阀

- 将冷却系统测试仪 -SVW 1274B- 或 -V.A.G 1274B- 连同冷却系统测试仪的适配接头 -SVW 1274B/9- 或 -V.A.G 1274B /9- 安装在冷却液补偿罐盖上。
- 按动手动泵。
- 膨胀罐盖中的安全阀开启正压力为 1.6 bar ~ 1.8 bar，滞后最大 0.2 bar。

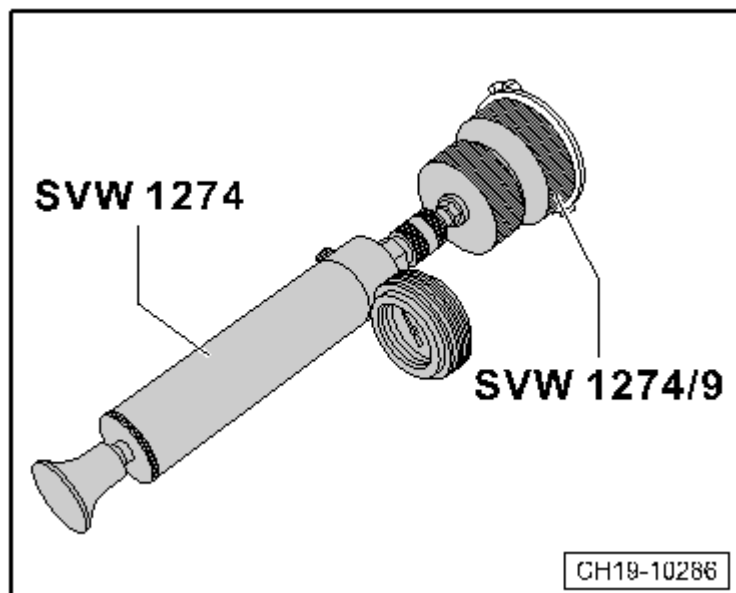
#### 提示

滞后压力最大 0.2 bar 是指当压力从 1.6 bar ~ 1.8 bar 范围内某压力处开始泄压时，安全阀并不是立即关闭，而是滞后最大 0.2 bar 再关闭。

- 使用冷却系统检测设备上的手动泵将压力提高到不超过 1.6 bar 时，

安全阀不得开启。

如果安全阀一直打开：



- 更换冷却液补偿罐盖。
- 将压力提高到 1.8 bar 以上时，安全阀必须开启。

如果安全阀不打开：

- 更换冷却液补偿罐盖。